

MACHINES À MEULER

Consulter la **Loi sur la santé et la sécurité au travail de l'Ontario et ses règlements, en particulier le règlement 851 sur les établissements industriels**, ainsi que la [norme CSA](#) pertinente (B173.5), pour obtenir des renseignements détaillés sur les machines à meuler.

Une **meule** est un disque remplaçable dont la surface extérieure est recouverte d'un matériau abrasif; elle est généralement constituée d'un agglomérat de particules grossières comprimées et liées ensemble dans une forme circulaire solide.

Le **test de son** permet de vérifier le bon état de la meule. Il faut tenir la meule par son centre et la frapper légèrement en quatre endroits opposés avec un objet non métallique (maillet de bois, manche en plastique d'un tournevis) et bien écouter : un son clair et métallique indique que la meule est solide, tandis qu'un son étouffé signifie que la meule est fêlée et qu'il faut la jeter. Voir [Qu'est-ce qu'un « test de son »?](http://www.cchst.ca/reponsesst/safety_haz/abrasive_wheels/wheels.html) (http://www.cchst.ca/reponsesst/safety_haz/abrasive_wheels/wheels.html)

Une **personne compétente**, selon la *Loi sur la santé et la sécurité au travail* de l'Ontario, satisfait aux conditions suivantes : i) grâce à ses connaissances, sa formation et son expérience, elle possède les qualités nécessaires pour organiser et faire exécuter le travail; ii) elle connaît bien la présente loi et les règlements qui s'appliquent au travail exécuté; iii) elle est au courant des dangers potentiels ou réels que comporte le lieu de travail pour ce qui est de la santé et de la sécurité des travailleurs.

Classes de risques : pour de plus amples renseignements, consultez le [formulaire d'auto-évaluation](#) (en anglais seulement) (http://www.iapa.ca/pdf2/irsst_Grinder.pdf).

- *Mécaniques* – l'utilisation d'une meule endommagée pose des risques d'éraflures, de contusions ou de fractures;
- *Causés par la chaleur* – pour éviter les brûlures, s'assurer que des extincteurs sont bien installés et qu'il n'y a aucun produit inflammable dans la zone de travail;
- *Chimiques / Biologiques* – pour éviter les irritations, les dermatites et les infections, remplacer le liquide de refroidissement au besoin et vérifier qu'il n'y a aucune substance dangereuse dans les environs;
- *Physiques* – les niveaux de bruit élevés peuvent nuire à la longue à la capacité auditive : on recommande de porter des coquilles antibruit ou des bouchons d'oreille;
- *Ergonomiques* – une perceuse à colonne mal orientée ou mal installée, entre autres facteurs, peut causer des [troubles musculo-squelettiques](#) ou des maux de dos;
- *Électriques* – s'assurer de bien mettre à la terre l'équipement et de le débrancher avant d'effectuer la maintenance.

Avant de mettre la machine en marche :

- S'assurer qu'une personne compétente effectue le montage, l'entretien et l'inspection des meules et des machines à meuler.
- Les opérateurs de machines à meuler doivent porter l'équipement de protection individuelle approprié (lunettes de sécurité, écran facial, respirateur, protecteurs d'oreille, etc.).
- Tenir un registre des inspections qui sera mis à la disposition du personnel.
- Mettre à la disposition des travailleurs les manuels et notices d'utilisation des machines à meuler.
- Vérifier la date de fabrication de la meule et remplacer les meules périmées.
- Inspecter la machine à meuler avant d'effectuer le montage (au moyen d'un test de son); faire le montage selon les consignes du fabricant (bien monter la meule entre les flasques; placer le ou les protecteurs de façon sécuritaire, etc.).
- Placer les protecteurs appropriés autour de toutes les composantes rotatives du moteur.
- Placer des capots de protection aussi près que possible de la meule sans nuire au travail; des protecteurs transparents permettent à l'opérateur de voir ce qui se passe.
- Établir une procédure de verrouillage et un plan d'urgence appropriés pour l'appareil.

Autres mesures de sécurité :

- La vitesse maximum doit être marquée sur l'appareil. S'assurer que la vitesse de rotation de la meule ne dépasse en aucun temps celle prescrite par le fabricant.
- Il faut vérifier souvent les liquides de refroidissement utilisés pour le meulage à l'eau (meules d'établi seulement) et lubrifier les roulements régulièrement.
- Éviter d'exposer la machine à meuler aux températures extrêmes (chaleur ou froid) et la ranger à un endroit où elle ne risquera pas d'être endommagée en entrant en contact avec d'autres objets.
- Régler le porte-outil à moins de 3 mm de la meule et le fixer au-dessus de l'axe horizontal.
- S'assurer que l'équipement est bien mis à la terre et certifié.
- Rapporter tout défaut et tout manquement à la sécurité au superviseur dans les plus brefs délais.

Pendant l'utilisation de la machine à meuler NE PAS :

- Serrer la meule dans un étau pour meuler des pièces tenues à la main.
- Régler la machine pendant qu'elle est en marche.
- Laisser une machine en marche sans surveillance.

Bureau de la gestion du risque,
de l'environnement et
de la santé-sécurité au travail



Office of Risk Management,
Environmental Health and
Safety